

28 trains Intercités « Confort200 » sur Paris - Clermont-Ferrand et Paris - Limoges - Toulouse

SNCF choisit CAF pour une commande ferme de 28 rames « Confort200 » qui desserviront les lignes Paris - Clermont-Ferrand et Paris - Limoges - Toulouse. Le contrat comprend également un maximum de 75 rames en tranches optionnelles dont 15 pourraient desservir l'axe Bordeaux - Marseille.



Un train qui va transformer l'expérience voyageur sur la moyenne et la longue distance

Dans la lignée des emblématiques trains Capitole, Volcan et des voitures Corail qui ont largement contribué à la relation affective entre les français et le train, les nouveaux trains dénommés « Confort200 » marqueront à leur tour une véritable étape de progrès à la fois en termes de confort, de services, mais aussi d'image, apportant ainsi une véritable fierté de voyager par le rail.

Pour ce projet, CAF s'appuie sur sa grande expérience acquise sur du matériel Intercités et régional longue distance, et, en particulier ceux issus de sa gamme de produits Civity (Grande Bretagne, Pays Bas, Italie...) et sa gamme de trains grande et très grande vitesse Oaris.

Les contraintes d'exploitation de tous les réseaux sur lesquels nos trains sont en opération nous conduisent à fournir des matériels garantissant les plus hauts niveaux de confort et de performances, en particulier de fiabilité et de disponibilité.

Caractéristiques générales des nouveaux trains

- Rame articulée de 10 voitures avec sécabilité,
- Capacité : 420 places, 103 en 1ère cl. dont 2 UFR, 317 en 2nde cl. dont 2 UFR
- Structure de caisse en profilés aluminium
- Alimentation : 25kV et 1.5kV
- Ecartement voie : 1435 mm
- Longueur : 188 m
- Largeur hors tout : 2 860 mm
- Vitesse commerciale maximale : 200 km/h
- 11 toilettes dont 1 UFR

Un Design extérieur à la fois intemporel et unique

Ce design a été pensé pour un nouveau type de train à forte identité. Il complète de façon cohérente les offres TER et TGV pour affirmer une personnalité bien à lui.

Sa face avant associe les notions de souplesse et de fluidité, avec celles de performance et de dynamisme. Le traitement bivolume de la face avant transmet un message de vitesse et de performance, tout en exprimant l'imaginaire du voyage et de la découverte.

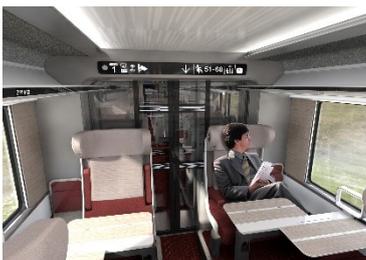
Le train qui « explore » les régions valorise également son conducteur en mettant en avant son poste de travail : une approche humaine renforcée par son expression affective.

L'aménagement intérieur : la promesse d'un haut niveau de confort

A la fois efficace et rassurante, la nouvelle automotrice invite ainsi à monter à bord, en suggérant aux voyageurs la promesse d'un confort intérieur à la hauteur de son design extérieur.

Le confort, les services et l'expérience du voyage sont des facteurs clés dans la définition des espaces intérieurs de la future automotrice : une approche de conception centrée sur le voyageur, ses attentes et ses besoins essentiels.

Les nouvelles technologies sont parfaitement intégrées au design et chaque voyageur dispose du niveau de confort qui lui est le plus adapté.



Tout est pensé pour garantir la fluidité des circulations et dans le même temps permettre la création de zones plus conviviales ou au contraire d'agencements pour s'isoler.

Aussi grâce aux différents espaces prévus, chacun peut vivre le trajet à sa façon : voyageurs individuels, voyageurs en déplacement professionnels, en groupes, familles, personnes âgées, en fauteuil.

Des aménagements spécifiques sont présents pour le local restauration ou l'espace multi-fonctionnel permettant le rangement de vélos ou d'objets encombrants.

Le diagramme proposé offre des avantages majeurs en termes d'exploitation et de service. Une évolution immédiatement perceptible par les voyageurs est un couloir de circulation intégralement plat sur la majorité de l'espace voyageurs : pas de marche, seules quelques rampes en pente douce.

Cette nouvelle configuration facilite également la fluidité du service à la place assurée par le personnel de bord.

L'acoustique est soignée grâce aux garnitures de paroi, à l'étanchéité des portes d'accès voyageurs simple vantail, aux portes intérieures à chaque extrémité des compartiments voyageurs.

Des écrans TFT en dièdre (double face) permettent de diffuser l'information voyageurs de façon optimale tout au long de l'automotrice dans les compartiments voyageurs et sur les plateformes.

Des sièges innovants et uniques

Les sièges sont une création nouvelle et n'existent nulle part ailleurs. Ils sont spécialement dessinés pour cette automotrice et constituent une véritable signature pour ce matériel roulant nouvelle génération.

Clin d'œil volontaire aux fameux sièges Corail qui ont fait le succès de toute une génération de trains, ils rendent hommage à l'emblématique designer du rail Roger Tallon. Toutefois, 50 ans après ceux du Corail, ces sièges marquent une nouvelle étape en termes de confort.

Avec leur cinématique de confort (soutien lombaire intégré), la multitude de services (liseuse, tablettes multiples, porte revue, numérotation lumineuse, boîte à déchets amovibles), les nouveaux matériaux et l'intégration de nouvelles technologies (bloc prises et fiches USB évolutifs), ils sont à même de répondre de façon durable à

l'usage intensif des passagers comme à leurs nouvelles exigences.

Une chaîne de traction économique et silencieuse

Sa nouvelle chaîne de traction innovante avec des équipements à refroidissement par air (convection naturelle) permet des gains en consommation d'énergie, un niveau de bruit diminué et moins de maintenance.

Le gain énergétique est de 3% par rapport à une chaîne de traction à refroidissement forcé. Soit plus de 90000 kWh d'économie par train et par an sur la ligne Paris-Clermont Ferrand.

Wi-fi et téléphonie mobile : des espaces connectés

La connexion digitale devient une réalité avec l'utilisation de solutions à la pointe de la technologie :

- Le système wi-fi est réellement efficace grâce à un service haut débit de dernière génération. Le système est intégré à un service au sol et obtient une performance supérieure aux autres solutions grâce à des technologies innovantes d'agrégation de canaux.
- Pour la téléphonie mobile, l'expérience utilisateur est améliorée grâce à l'amplification du signal.

L'engagement de CAF pour la production française

Cette commande implique l'extension du site de production de Bagnères-de-Bigorre avec la modernisation d'anciens ateliers et la construction de 11 000 m² d'ateliers nouveaux.

Le site de Bagnères-de-Bigorre va passer de 100 à 350 personnes auxquels s'ajouteront des centaines d'emplois indirects pour répondre à cette commande.

CAF prévoit un renforcement de son ingénierie avec 40 personnes à Paris et la mise en place d'un plateau projet commun avec SNCF.

Enfin, le train de CAF s'appuiera largement sur des fournisseurs et équipementiers français de renom mondial.